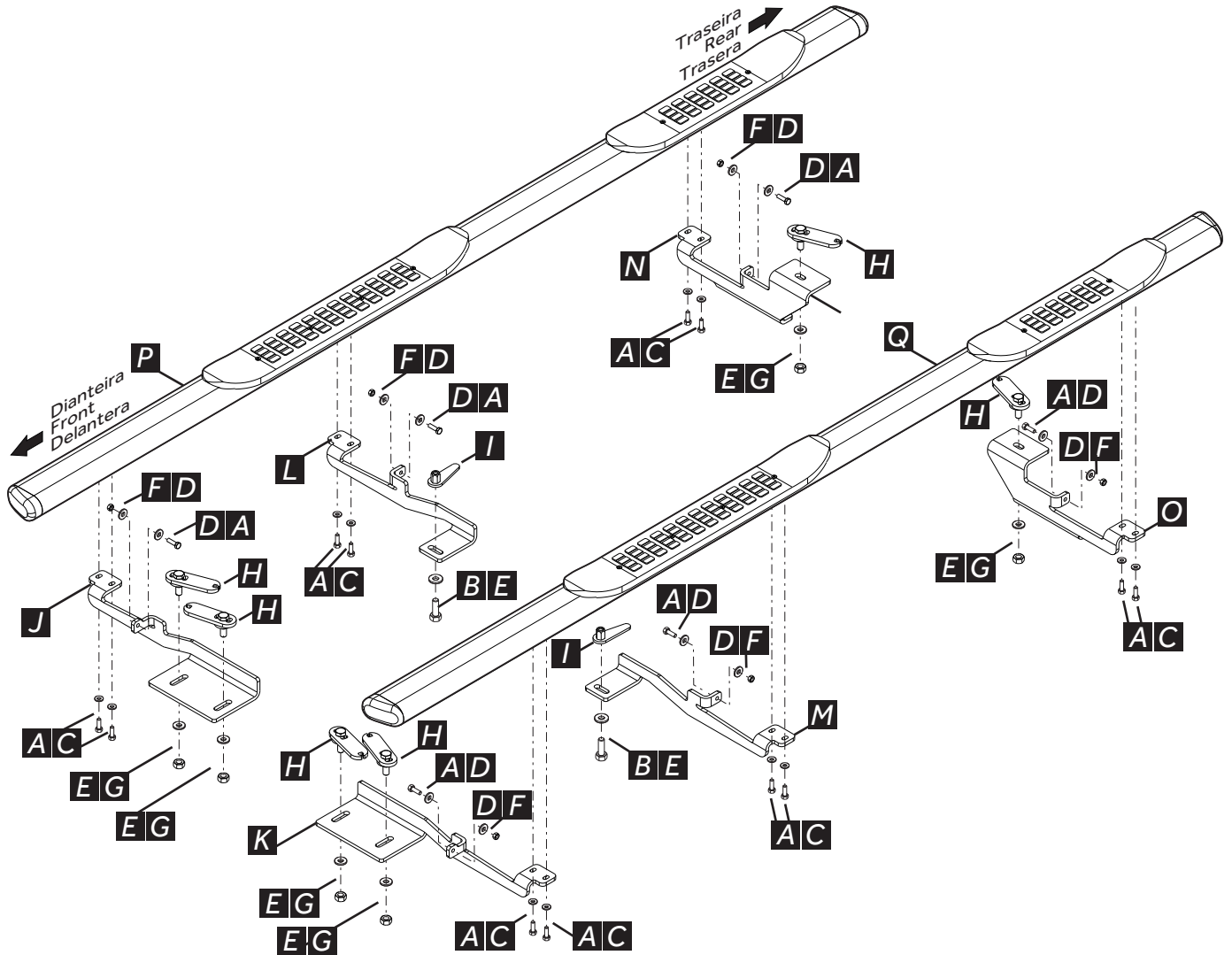


### CHEVROLET MONTANA 23-

Part Number: Preto K111PR | Cromo K111CR

COMPONENTES / Components / Componentes



Item	Descrição	Qty
A	Parafuso Sext. M6x1,00x20 / M6x1,00x20 Hex. Bolt / Torn. Hex. M6x1,00x20	18
B	Parafuso Sext. M10x1,50x30 / M10x1,50x30 Hex. Bolt / Torn. Hex. M10x1,50x30	02
C	Arruela Lisa M6x1,6x14 / M6x1,6x14 Flat Washer / Arandela Lisa M6x1,6x14	12
D	Arruela Lisa M6x1,6x18 / M6x1,6x18 Flat Washer / Arandela Lisa M6x1,6x18	12
E	Arruela Lisa M10x2,0x20 / M10x2,0x20 Flat Washer / Arandela Lisa M10x2,0x20	08
F	Porca Sextavada M6x1,00 / M6x1,00 Hex. Nut / Tuerca Hex. M6x1,00	06
G	Porca Sextavada M10x1,50 / M10x1,50 Hex. Nut / Tuerca Hex. M10x1,50	06
H	Trava c/ Espaçador / Lock with Spacer / Traba con Espaciador	06
I	Trava de Longarina / Rail Lock / Traba de Larguero	02

Item	Descrição	Qty
J	Suporte Diant. Direito / RH Front Bracket / Soporte Delantero Derecho	01
K	Suporte Diant. Esquerdo / LH Front Bracket / Soporte Delantero Izquierdo	01
L	Suporte Lado Direito / RH Bracket / Soporte Derecho	01
M	Suporte Lado Esquerdo / LH Bracket / Soporte Izquierdo	01
N	Suporte Traseiro Direito / RH Rear Bracket / Soporte Trasero Derecho	01
O	Suporte Traseiro Esquerdo / LH Rear Bracket / Soporte Trasero Izquierdo	01
P	Estribo Lado Direito / RH Side Step / Estribo Derecho	01
Q	Estribo Lado Esquerdo / LH Side Step / Estribo Izquierdo	01

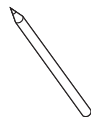
### FERRAMENTAS / Tools / Herramientas



Torquímetro com soquete 10e17  
Torquimeter with socket 10 and 17  
Llave de torsión soquete 10y17



Chave com soquete 10e17  
Wrench with socket 10 and 17  
Llave soquete 10y17



Lápis  
Pencil  
Lápiz



Primer  
Primer  
Primer



Furadeira  
Drill Machine  
Taladro



Broca de 6,5mm de Metal Duro.  
6,5mm Carbide Drill Bit  
Mechada de Carburo 6,5mm

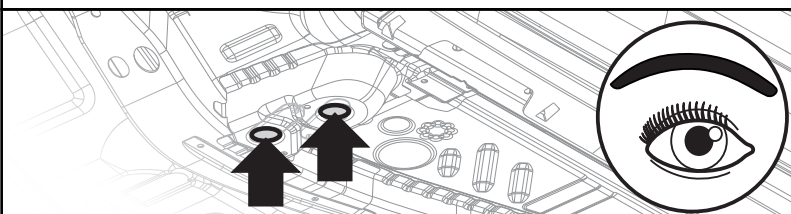
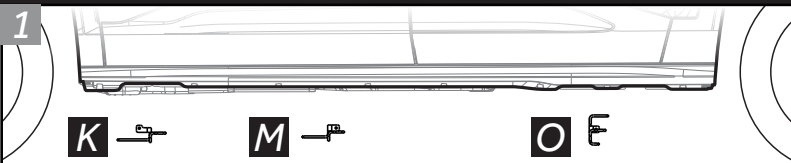


Chave de Boca 10  
Open Wrench 10  
Llave de Boca 10

Detalhe fixação dos suportes e estribo lado esquerdo. Mesmo procedimento para o lado direito.

Left side support and step bar fixing detail. Same procedure for the right side.

Detalle fijación soportes y estribo lado izquierdo. Mesmo procedimiento para el lado derecho.



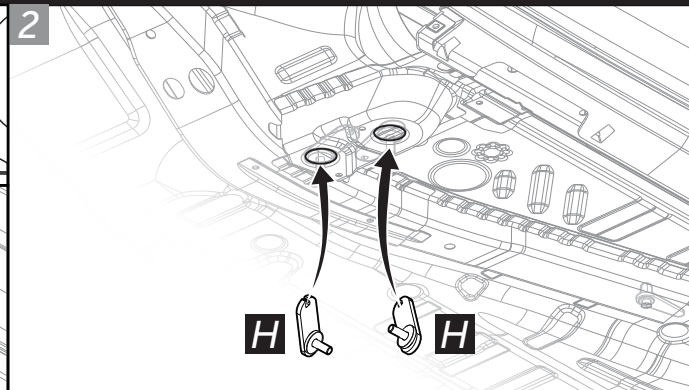
Verificar a orientação dos suportes para posicionar manualmente os fixadores. Se necessário, remover os adesivos que cobrem as furações no assoalho do veículo.

Check the orientation of the brackets to manually position the fasteners.

If necessary, remove the stickers covering the holes in the floor of the vehicle.

Verifique la orientación de los soportes para colocar manualmente los sujetadores.

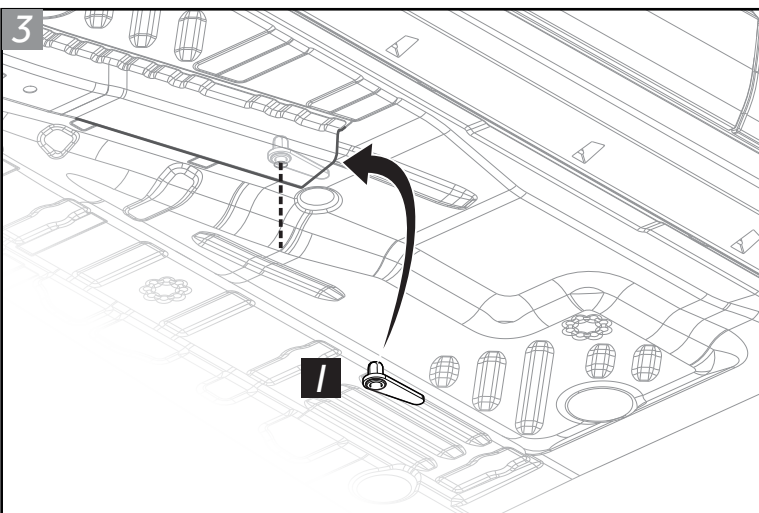
Si es necesario, retire las pegatinas que cubren los agujeros en el piso del vehículo.



Posicionar as Trabas "H" dentro dos orifícios presentes no assoalho do veículo que estão em destaque.

Position the "H" Locks inside the holes in the vehicle floor that are highlighted.

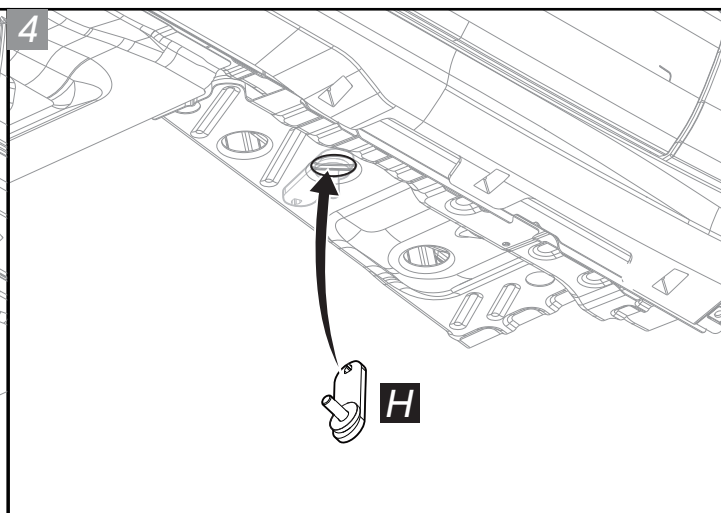
Coloque las Trabas "H" dentro de los agujeros en el piso del vehículo que están resaltados.



Na parte central do assoalho, posicione uma Trava "I" por dentro da longarina, alinhada com a furação.

In the central part of the floor, place an "I" Lock inside the stringer, aligned with the hole.

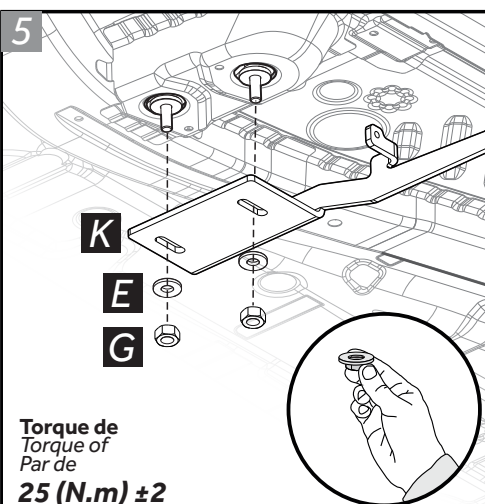
En la parte central del piso, coloque una Traba "I" en el interior del larguero, alineada con el orificio.



Na parte traseira posicione uma Trava "H" dentro do orifício em destaque.

On the rear portion, place an "H" Lock inside the highlighted hole.

En la parte posterior, coloque una Traba "H" dentro del orificio resaltado.



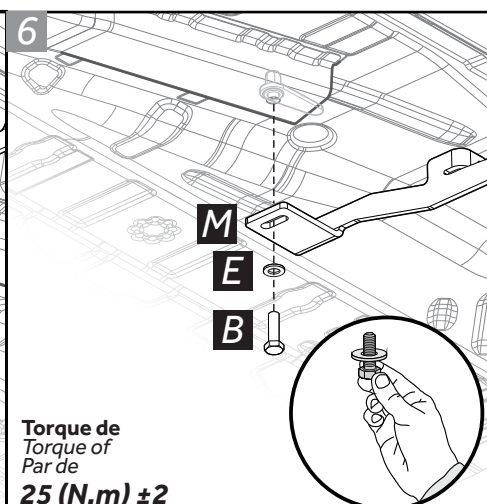
Torque de  
Torque of  
Par de

25 (N.m) ±2

Montar o Suporte "K" na parte frontal com Arruelas "E" e Porcas "G". Não torquar.

Assemble the "K" Bracket on the front with "E" Washers and "G" Nuts. Do not torque.

Ensamble el Soporte "K" en el frente con Arandelas "E" y Tuercas "G". No apriete.



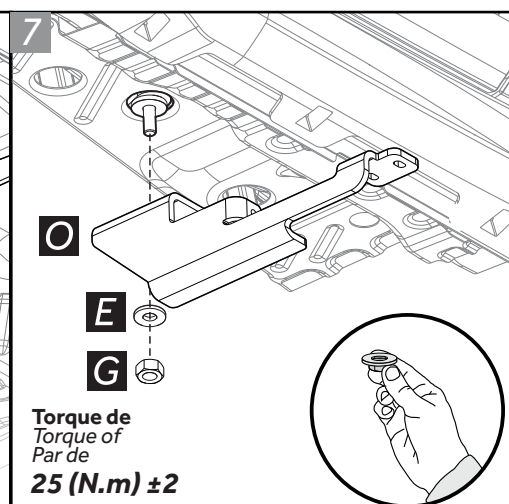
Torque de  
Torque of  
Par de

25 (N.m) ±2

Montar o Suporte "M" na parte central com Arruela "E" e Parafuso "B". Não torquar.

Assemble the "M" Bracket in the central part with "E" Washer and "B" Screw. Do not torque.

Montar el Soporte "M" en la parte central con Arandela "E" y Tornillo "B". No apriete.



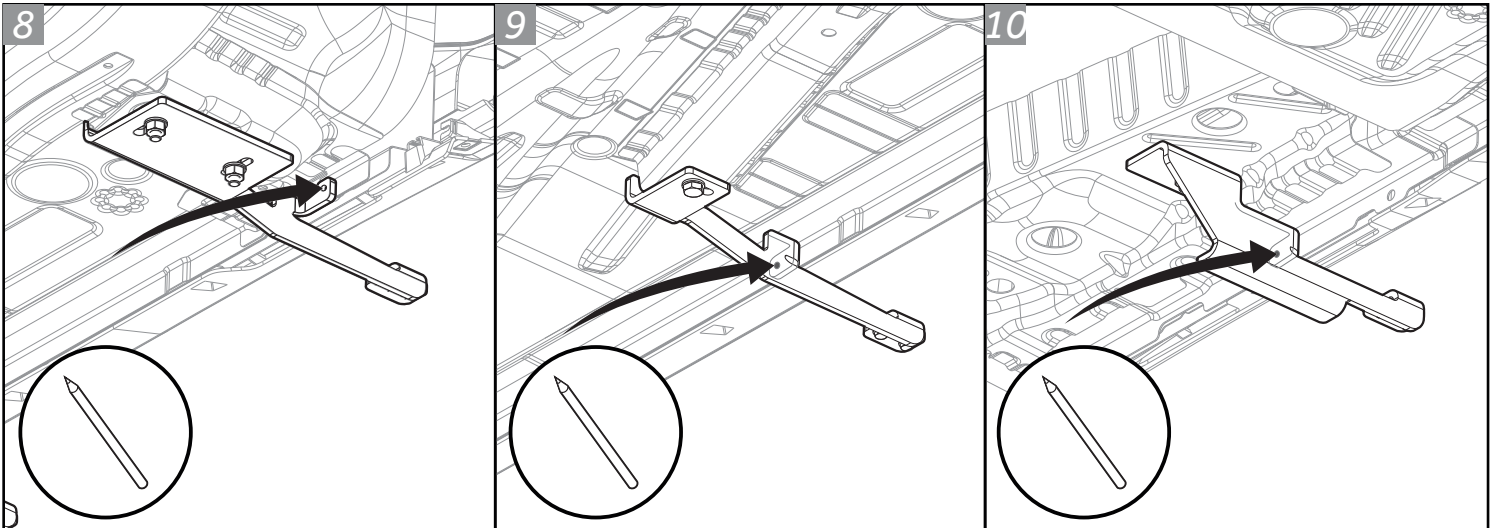
Torque de  
Torque of  
Par de

25 (N.m) ±2

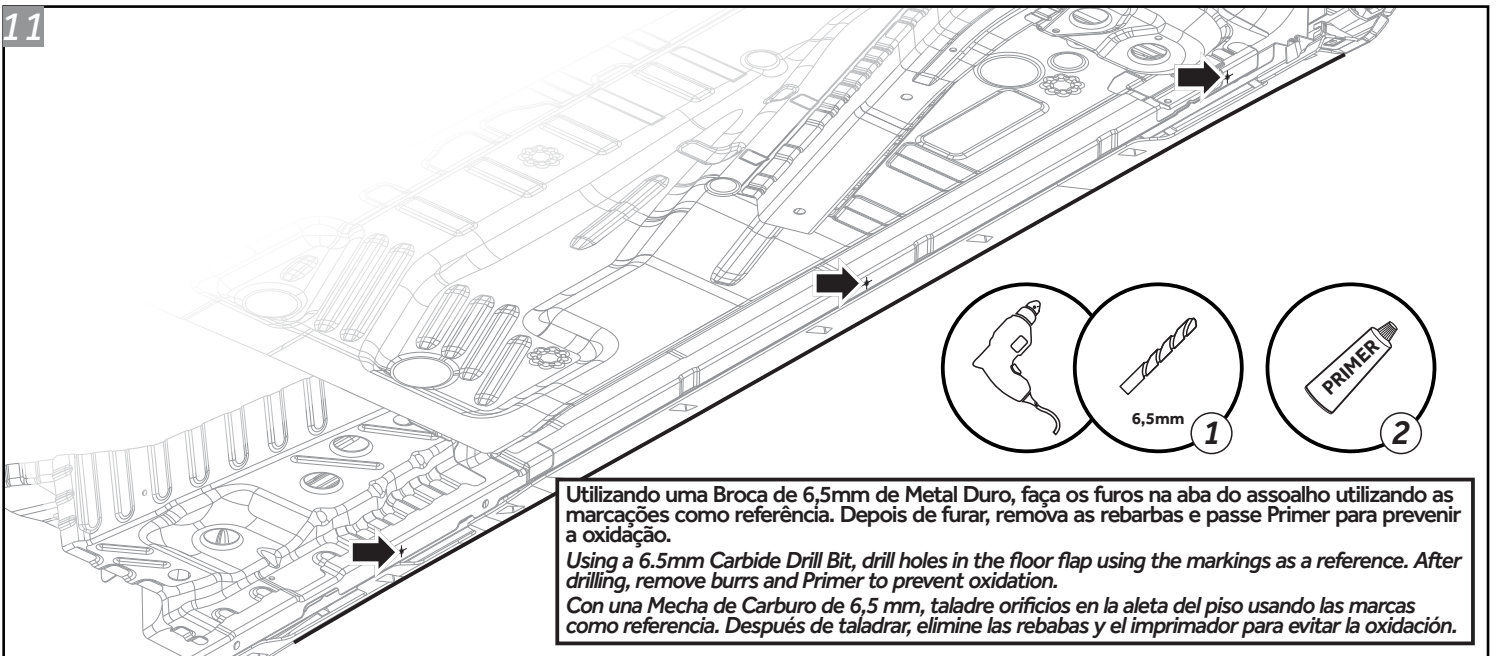
Montar o Suporte "O" na parte traseira com Arruela "E" e Porca "G". Não torquar.

Assemble the "O" Bracket on the front with "E" Washer and "G" Nut. Do not torque.

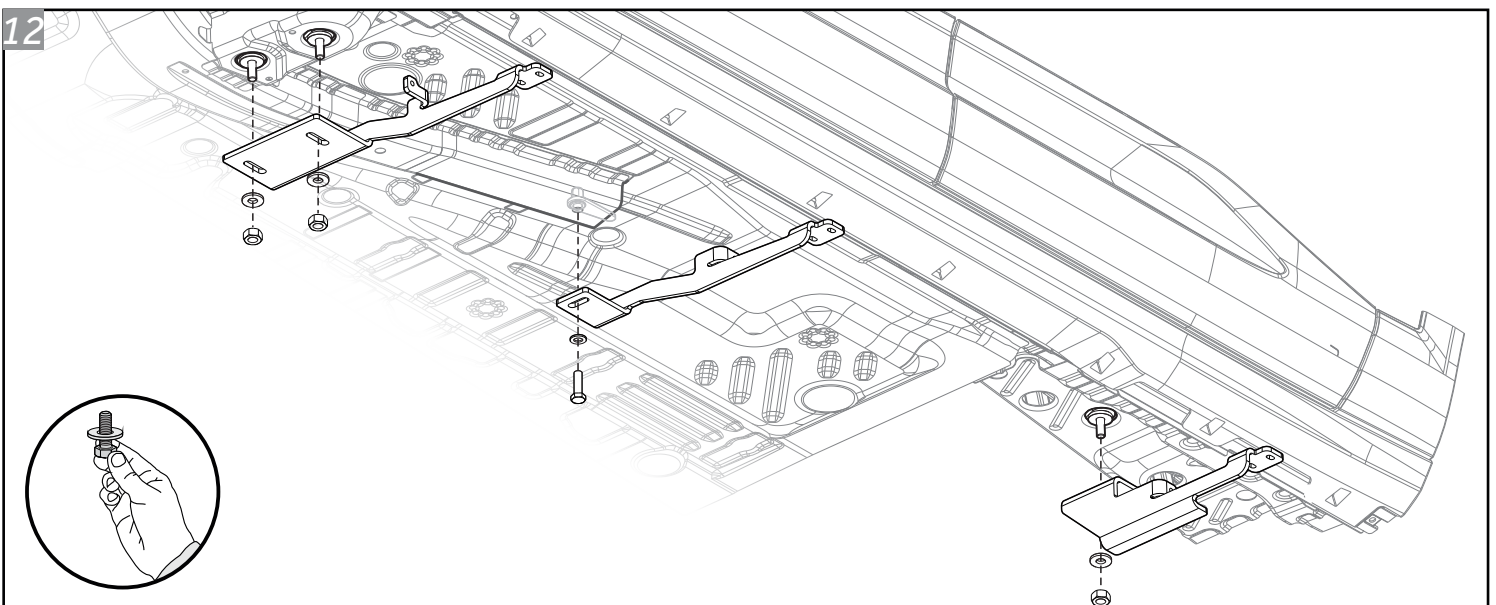
Ensamble el Soporte "O" en el frente con Arandela "E" y Tuerca "G". No apriete.



Com os suportes posicionados, utilize-os como guias para realizar as furações nas abas do assoalho. Realize as marcações utilizando um lápis ou uma caneta e depois remova os suportes.  
 With the supports in place, use them as guides to drill holes in the floor flaps. Make the markings using a pencil or pen and then remove the brackets.  
 Con los soportes en su lugar, utilícelos como guías para perforar agujeros en las aletas del piso. Haga las marcas con un lápiz o bolígrafo y luego retire los soportes.

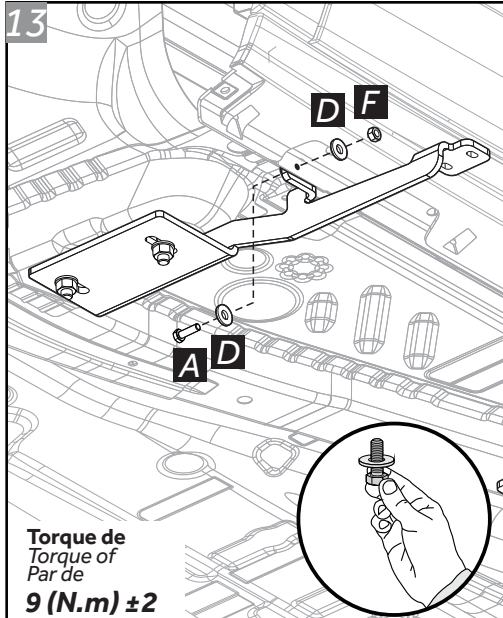


Utilizando uma Broca de 6,5mm de Metal Duro, faça os furos na aba do assoalho utilizando as marcações como referência. Depois de furar, remova as rebarbas e passe Primer para prevenir a oxidação.  
 Using a 6.5mm Carbide Drill Bit, drill holes in the floor flap using the markings as a reference. After drilling, remove burrs and Primer to prevent oxidation.  
 Con una Mecha de Carburo de 6,5 mm, taladre orificios en la aleta del piso usando las marcas como referencia. Después de taladrar, elimine las rebabas y el imprimador para evitar la oxidación.

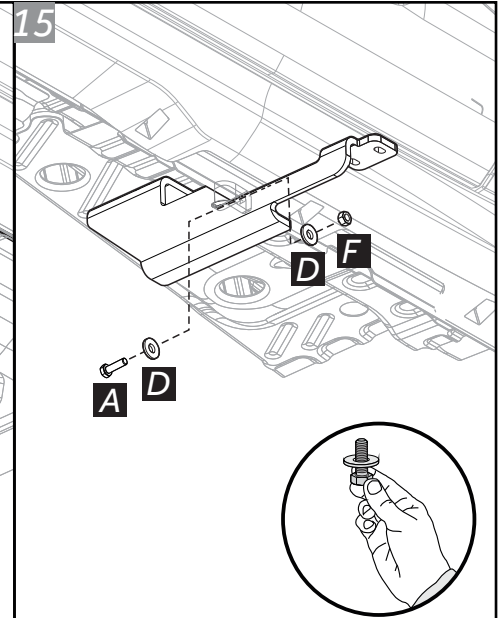
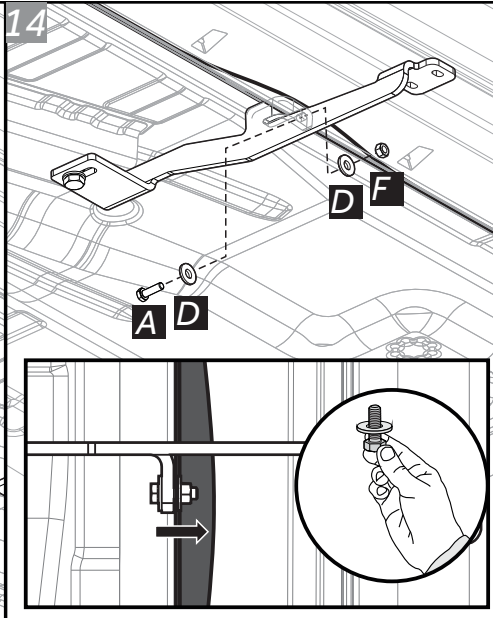


Monte novamente os Suportes em suas posições, ainda dando aperto manual.  
 Reassemble the Supports in their positions, still hand tightening.  
 Vuelva a montar los Soportes en sus posiciones, aún apretando a mano.





Torque de  
Torque of  
Par de  
**9 (N.m) ±2**



Com os suportes em posição, coloque um Parafuso "A" com Arruela "D" de dentro para fora, juntamente com uma Arruela "D" e Porca "F" em cada uma das furações que foram efetuadas. Não torquar.

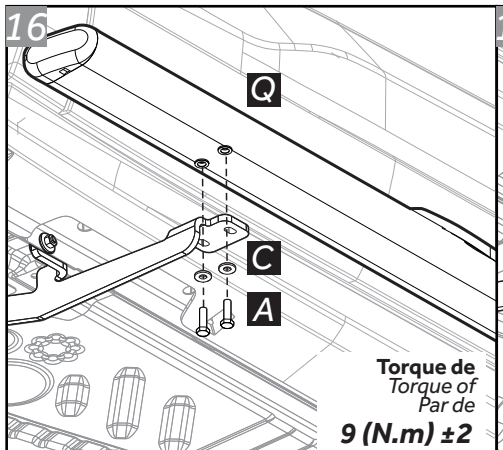
**Obs: para o Suporte Central pode ser necessário deslocar o acabamento plástico para conseguir passar a Arruela e a Porca.**

*With the brackets in place, place an "A" Screw with "D" Washer from the inside to the outside, along with a "D" Washer and "F" Nut in each of the holes that were made. Do not torque.*

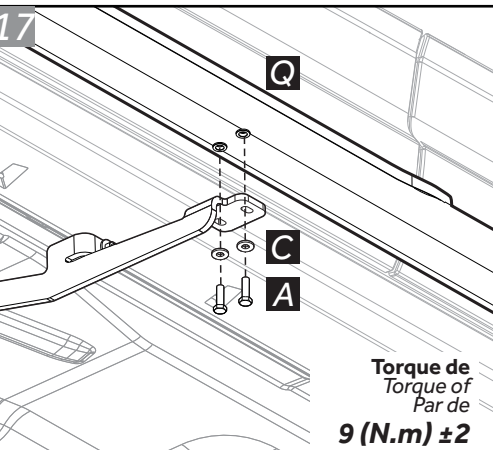
**Note: for the Central Support, it may be necessary to move the plastic finish to be able to pass the Washer and Nut.**

*Con los soportes en su lugar, coloque un Tornillo "A" con una Arandela "D" de adentro hacia afuera, junto con una Arandela "D" y una Tuerca "F" en cada uno de los orificios que se hicieron. No apriete.*

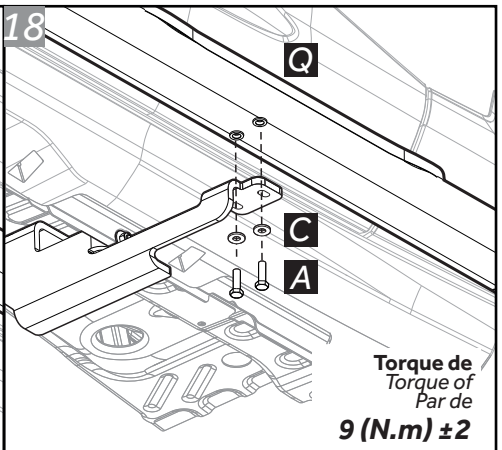
**Nota: para el Soporte Central, puede ser necesario mover el acabado plástico para poder pasar la Arandela y la Tuerca.**



Torque de  
Torque of  
Par de  
**9 (N.m) ±2**



Torque de  
Torque of  
Par de  
**9 (N.m) ±2**



Torque de  
Torque of  
Par de  
**9 (N.m) ±2**

Utilize arruelas e parafusos M6 nas furações presentes no suporte em destaque na imagem. Aplique o torque de 9 Nm. Realize também o aperto das fixações responsáveis pela interação dos suportes com o veículo, utilizando o torque informado no manual.

*Use M6 washers and bolts in the holes present in the bracket highlighted in the image. Apply torque of 9 Nm. Also tighten the fasteners responsible for the interaction of the supports with the vehicle, using the torque informed in the manual.*

*Utilice arandelas y tornillos M6 en los orificios presentes en el soporte resaltado en la imagen. Aplicar un par de 9 Nm. Apretar también las fijaciones responsables de la interacción de los soportes con el vehículo, utilizando el par informado en el manual.*